



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3433239.2024.001

Hersteller: **ERLAS Erlanger Lasertechnik GmbH**
Kraftwerkstraße 26
DE – 91056 Erlangen

Fertigungsstätte(n): **Kraftwerkstraße 26**
DE – 91056 Erlangen

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 4043680

gültig bis: 5. Dezember 2027

München, 6. Dezember 2024

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

M. Ehrh.

Michael Ehrhardt



EQ3433239

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	- Traggerüste - Hohlprofiltragwerke - Rohrleitungen (drucklos) - Schienenfahrzeuge/ -fahrzeugteile, Bauteile: Untergestellte, Teile für Wagenkasten, Halterungen - sonstige Konstruktionen bzw. Komponenten: Gestellte und Rahmen für den Maschinenbau	
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 1.1, 1.2, 1.3 - 8.1 - 23.1	
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 30 mm, Länge bis 10 m, max. Ø 250 mm, max. Stückgewicht 3 t	
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	135	Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
	141	Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabsatz
	521	Festkörper-Laserstrahlschweißen
	522	Gas-Laserstrahlschweißen
Schweißaufsicht:	Hr. Heiko Schwabe (EWE)	
Vertreter:	Hr. Florian Lesser (IWE)	
	Hr. Martin Hoffmann (IWE)	
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:		
Verantwortlich:	Hr. Heiko Schwabe	
Vertreter:	Hr. Florian Lesser	

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-4043680-24 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.